



GIZIN

公司簡介 · COMPANY PROFILE

GIZIN
GIZIN INTERNATIONAL CO., LTD.

421 台中市后里區民生路486號
TEL : 886-4-25582818 FAX : 886-4-25582675
[http : //www.gizin.com.tw](http://www.gizin.com.tw)
E-MAIL : info@gizin.com.tw

經營理念

Company mission



鑒於全世界機床自動換刀系統愈來愈普遍，速度愈來愈快，吉徑科技公司在2001年7月成立時就決定投入凸輪式自動換刀系統研發製造，希望能為國內外機械廠提供最穩定可靠的產品。

我們的目標放眼全世界，此市場需要的是機能、穩定性、壽命及價格，因此經驗豐富的研發及製造人才，精密的加工及品管設備，綿密的組織管理能力…等條件須樣樣具備缺一不可，才有與先進國家競爭的機會。

發展與客戶及協力廠商的上下游長期夥伴關係是吉徑的核心理念，不斷提升研發能力及產品性能，時時保持領先，滿足客戶需求，才能讓GIZIN這個品牌永遠存在。



H 沿革 istory

- 2001 7月 公司成立
- 2002 5月 #40 ATC 開發完成
- 2003 產能提升到200台/月
- 2006 與日本凸輪專家合作，開始開發#30同動換刀系統給日本機械廠（換刀時間0.5秒）
開始研發鋼珠式凸輪機構
- 2007 增加設備提升產能到1000台/月；ATC開始外銷日本
- 2008 開發#40及#50 臥式ATC給日本機械廠；大陸蘇州廠成立
- 2009 開發伺服ATC給日本大廠並通過嚴格測試成功
- 2010 日本另一大廠ATC OEM案順利完成
購置新廠建廠用地
- 2012 12月新廠落成
- 2013 2月 全公司遷移到新廠生產
- 2014 開發系列化伺服ATC給日本機械廠，增加設備提升
產能到2500台/月



COMPANY PROFILE

- 名稱 吉徑科技有限公司
- 成立 2001年7月
- 地址 台灣台中市后里區民生路486號
- 產品 機械自動換刀系統，自動工作台交換系統及各類凸輪相關產品
- 佔地面積 2000坪
- 廠房面積 3000坪
- 資本額 NT\$3億
- 大陸廠 蘇州工業園區
自動換刀系統生產、銷售及售服



品質保證

Quality assurance



· 面粗度量測 · 硬度量測

R 研究發展

& D

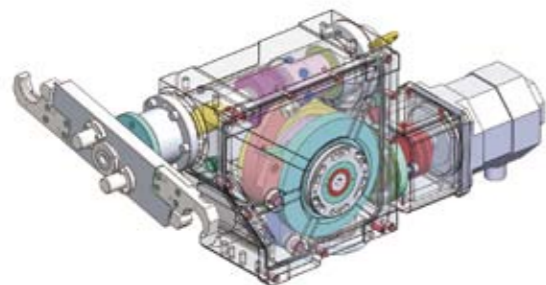
我們深信”品質是製造出來的”生產無須售服的產品是我們的
精神目標，為了達到這目標首先要有高可靠性的產品設計，
經過正確的加工製程，生產出標準的零件，用精密儀器驗證合格後，
才投入組裝。

生產過程中又需要有精細的作業標準，訂出該量測的標準及處所，
數據百分百都要留下紀錄，以確保交到客戶手中的產品都合格。

依據客戶需求開發符合市場期待的產品，每項設計都經過研發人員綿密思考及反覆計算，找出最佳化及最可行的結構。

產品完成後都需經歷漫長的全負荷，全時間壽命測試，通過驗證，確認設計無誤後才推出市場。

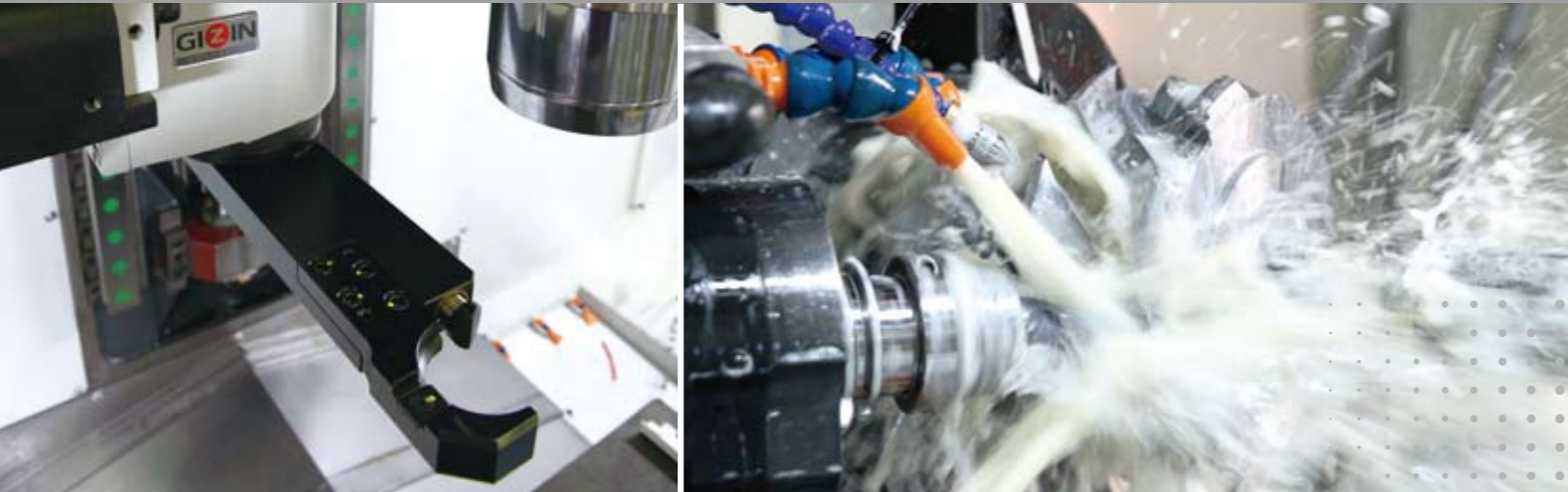
現階段我們有全系列台灣客戶使用的產品，還有更多為日本廠商開發的特殊產品，無論換刀速度及壽命都遠超過台灣標準;這些產品中有許許多多我們的專利設計及經驗累積，一般都要能在嚴苛環境下全天連續運轉，不能出現問題的基本要求。



- 2次元及3次元工件量測
- Muti-channel recorders
- Running test facility

專業工程師……採用最佳化設計
優良協力廠……及時供應高品質零件
最佳製程……選用精密設備及正確製程
全員品管……有標準、確實做、有紀錄

M 製造廠 Manufacturing site



零件加工廠設在地下樓層，採全自動化設備，凸輪及精密度高的零件原則以廠內自製，協力廠也以技術能力，設備及管理...等條件符合者為主；我們依日本廠要求標準來生產及檢驗，雖然比較困難，但是只要有決心還是都達到了。

優良的協力體系建立是我們品質穩定的關鍵，長期的合作唇齒相依，才能創造雙贏局面。

A 組裝廠 Assembly



穩定標準的零件是組裝成功的基礎，訓練有素的裝配人員及詳細的組裝檢驗標準說明書，構成完美產品生產的要素。

產品身分證制度，讓組裝過程留下實際紀錄，有序號有數據有組裝人員簽名，永久保存的履歷隨時可查。

從生產第一台開始自今我們保有完整生產記錄一直到現在。

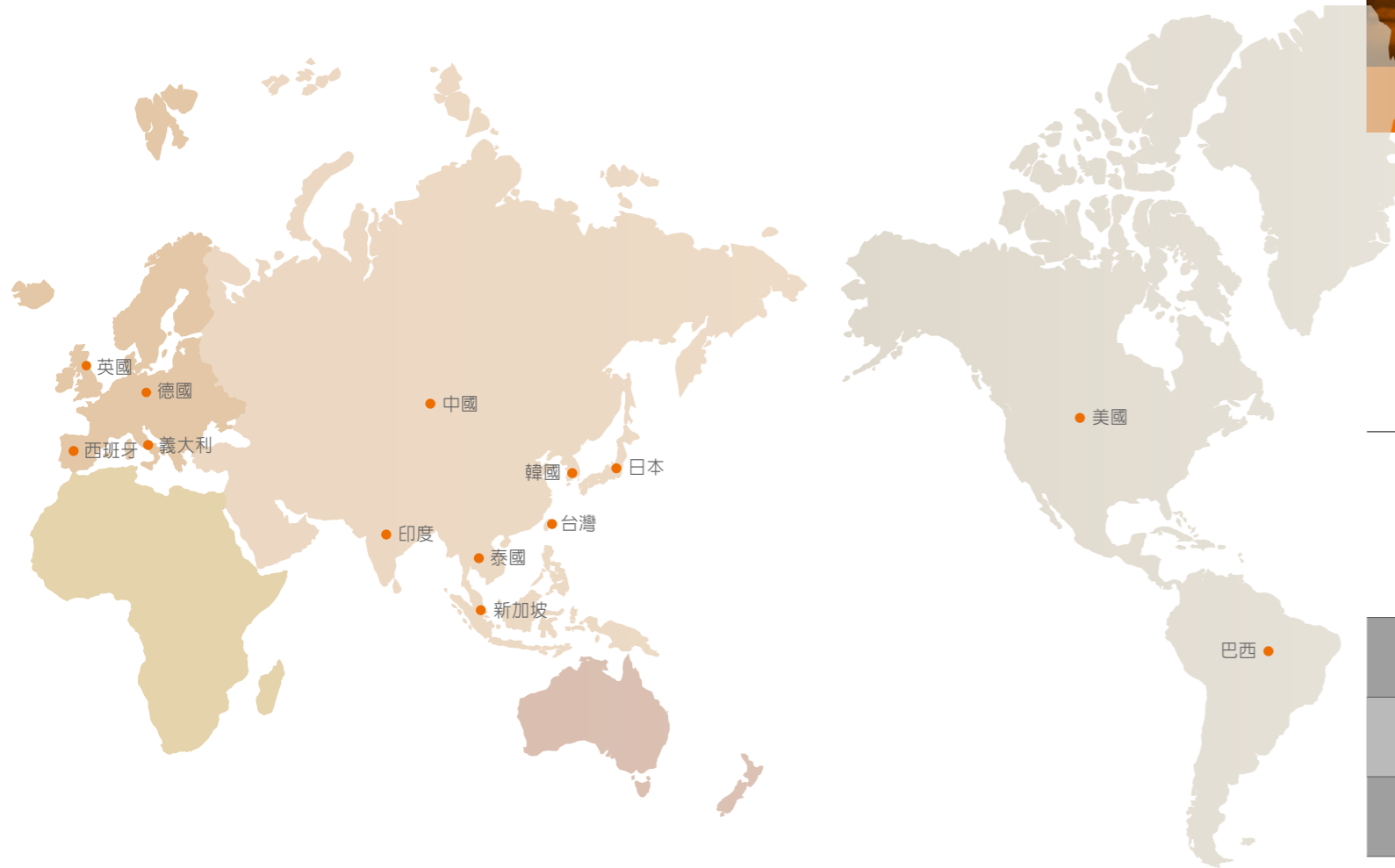


S 業務銷售

ales

我們深信”品質是最好的推銷員”這麼多年來也驗證這句話.目前我們產品遍佈世界各地，擁有世界前5大機械廠中的4個客戶，其中2個客戶已持續大量供應超過5年。品質、價格、交期及售服是每一位客戶祈望購買的要因，也是我們全體人員銘記在心的工作目標。

全球客戶



P 產品

roducts category (ATC cambox)

多年來我們研發數十種換刀機構，無論立式、臥式、龍門型、車銑複合機、5軸機...等等，機種最齊全。另可接受客製化設計及生產。

主軸規格	#15/20/HSK32	#30/HSK40/C4	#40/HSK50/C6	#50/HSK63
換刀速度	0.5~1.0 sec	0.5~1.2 sec	0.8~2.0 sec	1.8~4.0 sec
驅動馬達	伺服或變頻	伺服或變頻	伺服/變頻/一般馬達	伺服/變頻/一般馬達