



M-12 系列 多功能鑽頭研磨機

M-12-LSB

鑽頭先端研磨(右旋) 標準-HSS(高速鋼)	可研磨直徑 標準 Φ 2mm~ Φ 13mm 選配 Φ 13.1mm~ Φ 18mm
三斜面鑽頭研磨(右旋) NACHI 7570P專用(標準)	可研磨直徑 標準 Φ 2mm~ Φ 13mm 選配 Φ 13.1mm~ Φ 17mm
NACHI 7572P專用(標準) 標準-HSS(高速鋼) 可選配-SD(碳化鎢)	可研磨直徑 標準 Φ 2.5mm~ Φ 13mm 標準 Φ 2.5mm~ Φ 8mm SG 筒夾 x10只 選配 Φ 13.1mm~ Φ 14mm
薄鈹鑽 標準-HSS(高速鋼) 可選配-SD(碳化鎢)	可研磨直徑 標準 Φ 3mm~ Φ 13mm 選配 Φ 13.1mm~ Φ 18mm

適用範圍 直柄式鑽頭/斜柄式鑽頭 *異型柄徑(銑刀柄)鑽頭 可選購特殊筒夾使用

- 右旋鑽頭先端角：鑽頭研磨 118°~140° 調整式
定位鑽研磨 90°/120°
- Nachi-SGESS 7572 P
鑽頭研磨：135°
- 三斜面鑽頭研磨：118°~140°
二斜面定位鑽研磨 90°/120°
- 薄鈹鑽：鑽頭研磨
160°~180° 調整式



一般鑽頭



中心鑽



90°NC 定位鑽



高速鑽頭(3面)
NACHI SGES 7570P



90°NC 定位鑽
(2面) (鋁用)



薄鈹鑽



SGESS 7572P
高速鑽頭



90°NC 定位鑽
(2面) 鋼用

機械特點

- 1.更換砂輪,即可研磨多種刀型複合功能
- 2.可調整中心靜點及刀刃口寬度
- 3.操作簡易,學習快速,作業標準統一



台灣精品 2020
TAIWAN EXCELLENCE
M12LSB鑽頭研磨機



109年國家
發明創作獎



應用範圍

鑽床/手動電鑽
CNC自動車床
CNC銑床
(90°NC定位鑽二斜面可循環倒角)
量產型專用機