



# M-26 銑刀研磨機

## M-26-AB (可研磨：不等分割、不等螺旋銑刀及標準銑刀)

銑刀端面研磨  
標準~SD(碳化鎢)  
可選配~HSS(高速鋼)  
可選配~鎢鋼平頭鑽校正器

可研磨直徑 標準 $\phi 4 \sim \phi 16\text{mm}$   
(不等分割)  
選配 $\phi 3\text{mm}$ (2刃)

適用範圍 直柄式銑刀 \*異型柄徑(銑刀柄)銑刀 可選購特殊筒夾使用

■ 銑刀角度：0°, 3°, 8°, 11°

■ 排屑槽5段調整

鎢鋼平頭鑽  
校正器(選配)



二刃

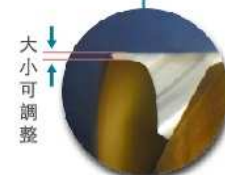
三刃

四刃

AQUA-EX  
鎢鋼平頭鑽  
(選配)



■ 精修型



大小可調整

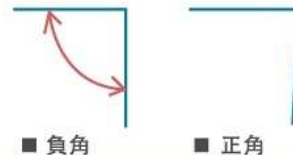
■ 強力型



■ 過中心設計

### 機械特點

1. 單片砂輪可研磨不同槽寬，首屈一指
2. 可研磨不等分割與不等螺旋銑刀
3. 定位看得見，可調整研磨精修型與強力型刀刃
4. 可研磨鎢鋼平頭鑽
5. 排屑槽正角研磨



應用  
範圍

傳統銑床、車銑複合機  
CNC銑床等加工