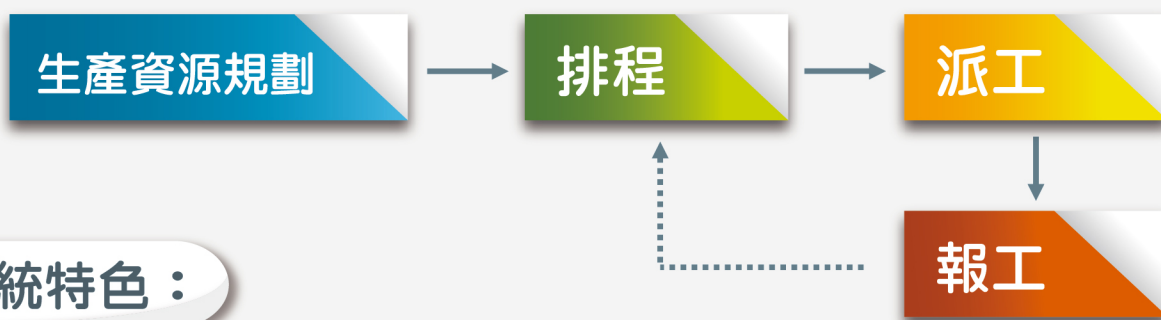


# 精實生產資源規劃與排程管理系統

區分	智慧排程管理系統生產方式
Lps-a	以「機台」和「模具」成型生產
Lps-b	以機台加工為主的生產
Lps-c	以表面處理為主的生產
Lps-d	以裝配為主的生產

Lps-a: 適用於射出、沖壓、鍛造、熱壓…等

## 核心功能：



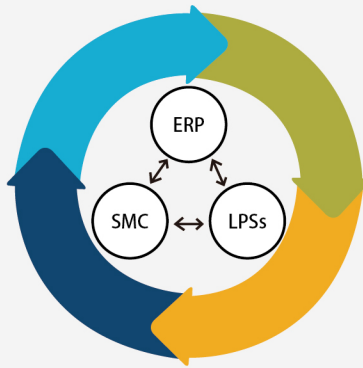
## 系統特色：

1. 資訊串流。
2. 內外部生產資源靈活調度排程。
3. 智慧化排程
  - 同模併單\同料併單生產
  - 多模多機生產\大單分割生產
  - 兩種以上產品聯合生產
  - 選擇最佳「模具+機台」組合，甚至更多

# 智慧製造及排程系統整合 - PDCA

**Plan**  
精實生產資源規劃  
與智慧排程(LPSs)

**Action**  
完工計量反饋排程  
異常通報即時處理



**Do**  
生產準備、派工與執行

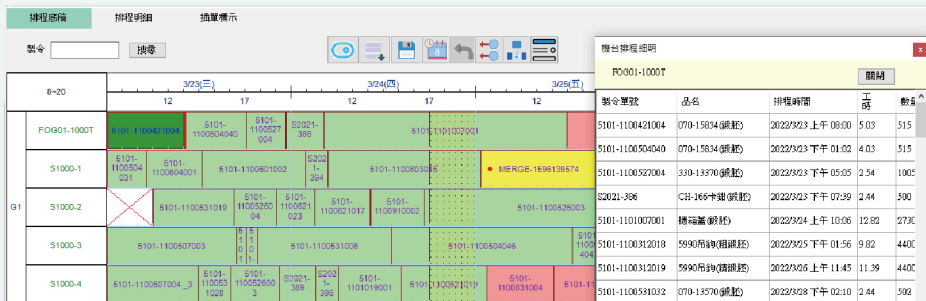
**Check**  
生產聯網即時管理

## 接單產能負荷

- 了解目前接單負荷的狀況，提早因應做出加班、外包、交期變更等決策，以便滿足客戶交貨的要求。

預產產能負荷		排程產能負荷									
機台群	機台數	項目	前期累計	7/2-7/8 (W27)	7/9-7/15 (W28)	7/16-7/22 (W29)	7/23-7/29 (W30)	7/30-8/5 (W31)	8/6-8/12 (W32)	8/13-8/19 (W33)	8/20-8/26 (W34)
G3	3	機台產能工時		360	360	360	360	288	360	360	360
		預產負荷工時	596.56	0	0	0	5.63	11.87	0	0	0
		產能負荷率		0%	0%	0%	1.56%	4.12%	0%	0%	0%
		預產累計工時	596.56	596.56	236.56	0	0	0	0	0	0
		累計負荷率		165.71%	65.71%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
G4	3	機台產能工時		360	360	360	360	288	360	360	360
		預產負荷工時	656.52	0	140.65	129.71	96.1	72.21	0	0	0
		產能負荷率		0%	39.07%	36.03%	26.69%	25.07%	0%	0%	0%
		預產累計工時	656.52	656.52	437.17	206.88	0	0	0	0	0
		累計負荷率		182.37%	121.44%	57.47%	0%	0%	0%	0%	0%

## 排程底稿可視化



- 結合ERP物料供應到料率排程。
- 2000張工單10s快速安排，緊急插單後快速重排。
- 參考機台、模具等資源的限制，安排最佳化的生產計畫。
- 快速回復交期。

## 排程派工

- 動態排程即時通知現場看板。
- 現場人員即時知道生產計劃的變更，預先做好換線準備，提升作業效率。
- 產出射出工作單、巡檢自主檢查表。

