



力固精工精密有限公司
力固盛精工机械(昆山)有限公司
地址:臺中市北屯區順興街320號
江苏省昆山市古城北路4009号
TEL:04-2536-8500/18151170623
fax:04-2536-8700
E-mail:ligu@kwdtech.com



INDEX / 索引



BT40 / P01-P02

BT40 / P03-P04

BT50 / P05-P06

BT30 / P07-P08

HSK/GPC筒夾 / P09-P10

GPC筒夾/刀柄使用說明 / P11-P12

臺灣專利號：M612643
大陸專利號：2020227149133

ABOUT US 公司簡介

力固精工精密公司擁有30年刀柄生產技術研發團隊，歷經三年的時間研發測試調整，創新突破開發出《力固旋壓刀柄》，獲臺灣及大陸專利，具有高精度、高效率、高穩定、高可靠度、節省成本等高性能優勢，提供產業界最新、最優的刀柄解決方案，有效協助產業界提升整體競爭力。

PRODUCT 產品簡介

旋壓刀柄較市面上ER刀桿、側固刀桿、油壓刀桿和後拉刀桿、燒結刀桿更具有其優異的性能，優良的旋壓系統，具備良好的結構減震性能，可確保獲得最佳工件表面質量，其效率：夾得緊，跑得快，以1:16力矩轉換，旋壓強力夾持可產生更高效的切削，節省、振得輕、省的多，完整的抗阻尼系統有效節省刀具成本；可靠：插得牢、靠得住，有PIN的筒夾設計，可100%不掉刀。

力固旋壓刀柄操作簡易，只需要將刀具放入旋壓刀柄，使用一般內六角扳手鎖緊即可，裝卸方便，換刀速度快。

另外，采密封設計無間隙，能防銹、污垢、冷卻劑、潤滑劑及切削液，夾緊區域不會遭受損壞，提高刀具的使用壽命，有效節省刀具成本，降低費用與外部夾持工具發生故障的幾率，是提升產業加工效率的首選。

旋壓蝸桿

抗震阻尼系統

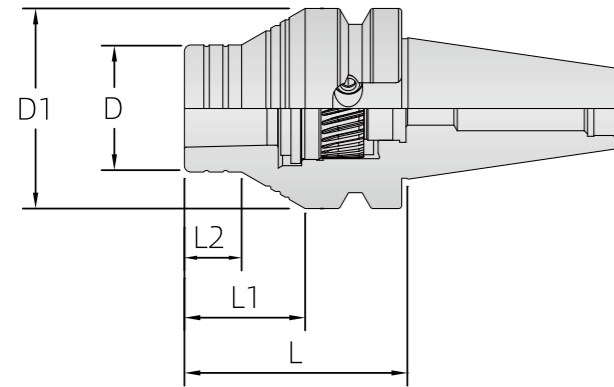
有PIN的筒夾設計
100%不掉刀

可中心出水或筒夾出水



XYBT40GPC20L070

旋壓BT40刀柄



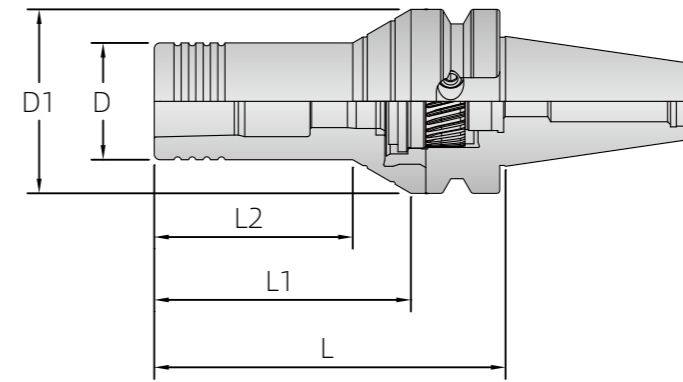
| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | D | D1 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolent | Side Coolent | Pin Collet |
|-----------------|----------|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | 筒夾 |
| XYBT40GPC20L070 | 2-20 | 70 | 38 | 18 | 40 | 63 | 15000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYBT40GPC20L120

旋壓BT40刀柄



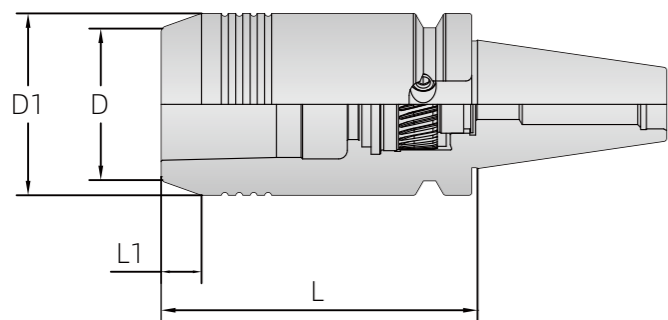
| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | D | D1 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolent | Side Coolent | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT40GPC20L120 | 2-20 | 120 | 88 | 68 | 40 | 63 | 15000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



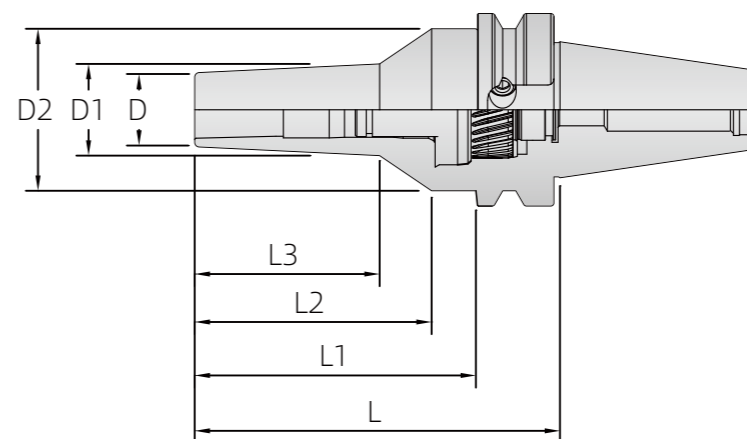
XYBT40GPC32L120

旋壓BT40刀柄



XYBT40GPC14L120

旋壓BT40刀柄



| Order Code | Range(d) | L | L1 | D | D1 | min ³ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolant | Side Coolant | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | L | L1 | D | D1 | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT40GPC32L120 | 16-32 | 110 | 14 | 53 | 63 | 15000 | 4MM | 12NM | | √ | | |

| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | L3 | D | D1 | D2 | min ³ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolant | Side Coolant | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | L | L1 | L2 | L3 | D | D1 | D2 | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT40GPC14L120 | 2-14 | 120 | 93 | 78 | 61 | 24 | 30 | 53 | 15000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

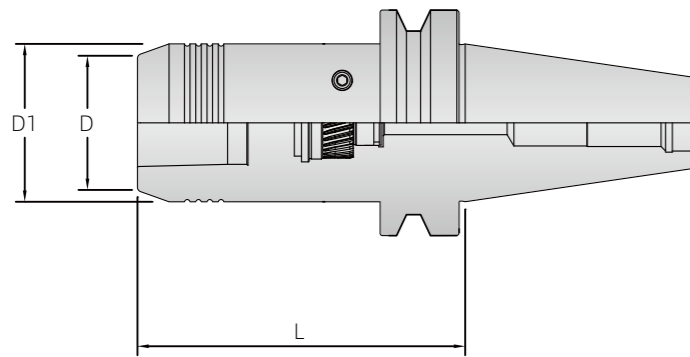
- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYBT50GPC32L150

旋壓BT50刀柄



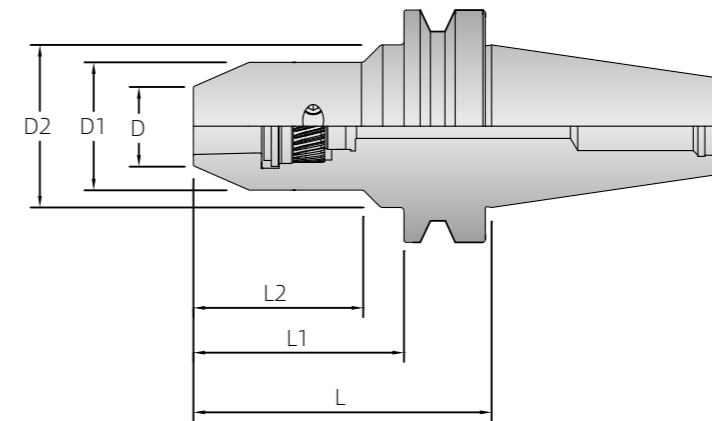
| Order Code | Range(d) | L | D | D1 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolant | Side Coolant | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT50GPC32L150 | 16-32 | 150 | 60 | 70 | | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYBT50GPC20L120

旋壓BT50刀柄



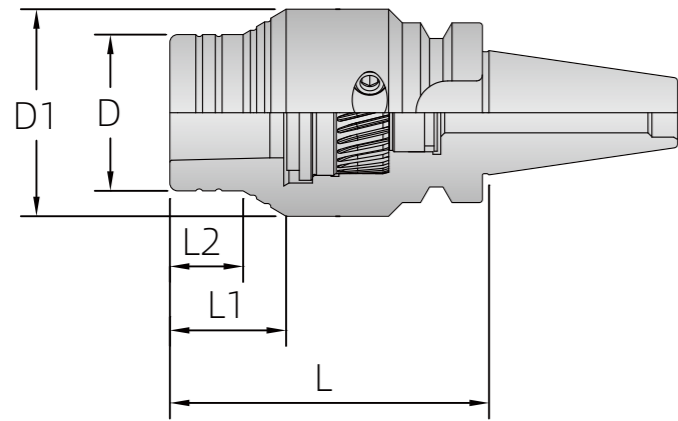
| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | D | D1 | D2 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolant | Side Coolant | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT50GPC20L120 | 2-20 | 128 | 91 | 73 | 34 | 55 | 70 | | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYBT30GPC20L080

旋壓BT30刀柄



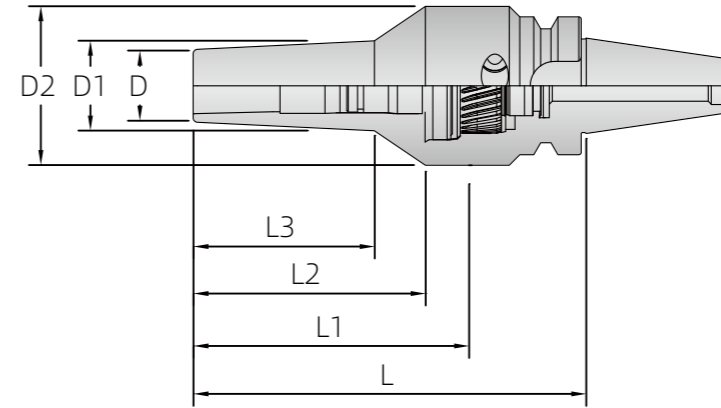
| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | D | D1 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolent | Side Coolent | Pin Collet |
|-----------------|----------|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT30GPC20L080 | 2-20 | 82 | 30 | 19 | 40 | 53 | 20000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYBT30GPC14L120

旋壓BT30刀柄



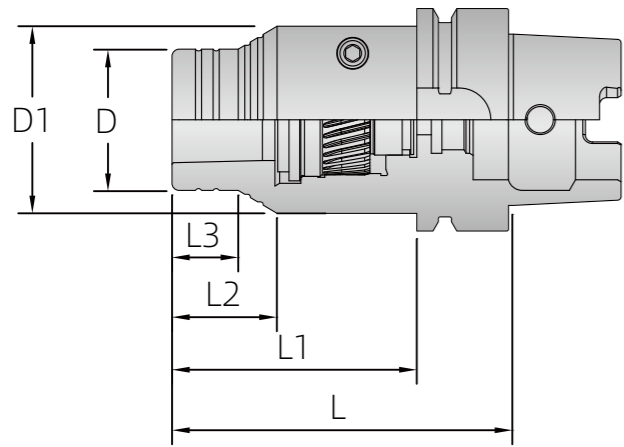
| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | L3 | D | D1 | D2 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolent | Side Coolent | Pin Collet |
|-----------------|----------|-----|----|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYBT30GPC14L120 | 2-14 | 131 | 93 | 78 | 61 | 24 | 30 | 53 | 20000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



XYHSK63GPC20L090

旋壓HSK刀柄



| Order Code | Range(d) | L | L1 | L2 | L3 | D | D1 | min ¹ G2.5 | Spanner | Recommend Torsion | Torque Wrench | Center Coolent | Side Coolent | Pin Collet |
|------------------|----------|----|----|----|----|----|----|-----------------------|---------|-------------------|---------------|----------------|--------------|------------|
| 訂購編號 | 夾持範圍 | | | | | | | 動態平衡 | 扳手規格 | 推薦鎖固扭力 | 扭力扳手 | 中心出水 | 側面出水 | Pin 筒夾 |
| XYHSK63GPC20L090 | 2-20 | 95 | 68 | 30 | 19 | 40 | 53 | 20000 | 4MM | 10NM | | √ | | |

- Provide the center coolant and the side coolant.
- Select the side coolant must to use the collet with coolant slot.
- C type Chuck is used for central outlet.
- Select the PIN Collet.
- Coolant can be sprayed directly into the edge of tool for quick cooling and remove the steel chip.
- At 2.5 magnification, the clamping accuracy is less than or equal to 0.003 mm.
- 可以選擇中心出水及側面出水的功能。
- 側面出水必須選用有水槽的夾頭。
- 中心出水選用C型夾頭。
- 可以選用PIN Collet。
- 冷卻液可直接噴到刀尖位置，可快速冷卻及去除鐵屑。
- 2.5D≤0.003mm



GPC筒夾



| Id.No./訂購編號 | 筒夾型式 | 夾持柄徑 | L型/筒夾出 | C/刀具中心出水 | LP/有固定銷 |
|--------------|-------|------|--------|----------|---------|
| XYGPC14D06L | GPC14 | Φ6 | 0 | X | X |
| XYGPC14D08L | | Φ8 | 0 | X | X |
| XYGPC14D10L | | Φ10 | 0 | X | X |
| XYGPC14D12L | | Φ12 | 0 | X | X |
| XYGPC14D14L | | Φ14 | 0 | X | X |
| XYGPC20D06L | GPC20 | Φ6 | 0 | X | X |
| XYGPC20D08L | | Φ8 | 0 | X | X |
| XYGPC20D10L | | Φ10 | 0 | X | X |
| XYGPC20D12L | | Φ12 | 0 | X | X |
| XYGPC20D14L | | Φ14 | 0 | X | X |
| XYGPC20D16L | | Φ16 | 0 | X | X |
| XYGPC20D18L | | Φ18 | 0 | X | X |
| XYGPC20D20L | | Φ20 | 0 | X | X |
| XYGPC32D16L | GPC32 | Φ16 | 0 | X | X |
| XYGPC32D20L | | Φ20 | 0 | X | X |
| XYGPC32D25L | | Φ25 | 0 | X | X |
| XYGPC32D32L | | Φ32 | 0 | X | X |
| XYGPC14D06C | GPC14 | Φ6 | X | 0 | X |
| XYGPC14D08C | | Φ8 | X | 0 | X |
| XYGPC14D10C | | Φ10 | X | 0 | X |
| XYGPC14D12C | | Φ12 | X | 0 | X |
| XYGPC14D14C | | Φ14 | X | 0 | X |
| XYGPC20D06C | GPC20 | Φ6 | X | 0 | X |
| XYGPC20D08C | | Φ8 | X | 0 | X |
| XYGPC20D10C | | Φ10 | X | 0 | X |
| XYGPC20D12C | | Φ12 | X | 0 | X |
| XYGPC20D14C | GPC20 | Φ14 | X | 0 | X |
| XYGPC20D16C | | Φ16 | X | 0 | X |
| XYGPC20D18C | | Φ18 | X | 0 | X |
| XYGPC20D20C | | Φ20 | X | 0 | X |
| XYGPC32D16C | GPC32 | Φ16 | X | 0 | X |
| XYGPC32D20C | | Φ20 | X | 0 | X |
| XYGPC32D25C | | Φ25 | X | 0 | X |
| XYGPC32D32C | | Φ32 | X | 0 | X |
| XYGPC14D06LP | GPC14 | Φ6 | X | X | 0 |
| XYGPC14D08LP | | Φ8 | X | X | 0 |
| XYGPC14D10LP | | Φ10 | X | X | 0 |
| XYGPC14D12LP | | Φ12 | X | X | 0 |
| XYGPC14D14LP | | Φ14 | X | X | 0 |
| XYGPC20D06LP | GPC20 | Φ6 | X | X | 0 |
| XYGPC20D08LP | | Φ8 | X | X | 0 |
| XYGPC20D10LP | | Φ10 | X | X | 0 |
| XYGPC20D12LP | | Φ12 | X | X | 0 |
| XYGPC20D14LP | | Φ14 | X | X | 0 |
| XYGPC20D16LP | | Φ16 | X | X | 0 |
| XYGPC20D18LP | | Φ18 | X | X | 0 |
| XYGPC20D20LP | | Φ20 | X | X | 0 |
| XYGPC32D16LP | GPC32 | Φ16 | X | X | 0 |
| XYGPC32D20LP | | Φ20 | X | X | 0 |
| XYGPC32D25LP | | Φ25 | X | X | 0 |
| XYGPC32D32LP | | Φ32 | X | X | 0 |

| Id.No./訂購編號 | 型号 |
|-------------|-----|
| 扭力扳手 | 4MM |



GPC筒夾



| Id.No./訂購編號 | 筒夾型式 | 夾持柄徑 | L型/筒夾出 | C/刀具中心出水 | LP/有固定銷 |
|---------------|-------|------|--------|----------|---------|
| XYGPC14D06LLP | GPC14 | Φ6 | 0 | X | 0 |
| XYGPC14D08LLP | | Φ8 | 0 | X | 0 |
| XYGPC14D10LLP | | Φ10 | 0 | X | 0 |
| XYGPC14D12LLP | | Φ12 | 0 | X | 0 |
| XYGPC14D14LLP | | Φ14 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D06LLP | GPC20 | Φ6 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D08LLP | | Φ8 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D10LLP | | Φ10 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D12LLP | GPC20 | Φ12 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D14LLP | | Φ14 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D16LLP | | Φ16 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D18LLP | | Φ18 | 0 | X | 0 |
| XYGPC20D20LLP | | Φ20 | 0 | X | 0 |
| XYGPC32D16LLP | GPC32 | Φ16 | 0 | X | 0 |
| XYGPC32D20LLP | | Φ20 | 0 | X | 0 |
| XYGPC32D25LLP | | Φ25 | 0 | X | 0 |
| XYGPC32D32LLP | | Φ32 | 0 | X | 0 |
| XYGPC14D06CLP | GPC14 | Φ6 | X | 0 | 0 |
| XYGPC14D08CLP | | Φ8 | X | 0 | 0 |
| XYGPC14D10CLP | | Φ10 | X | 0 | 0 |
| XYGPC14D12CLP | | Φ12 | X | 0 | 0 |
| XYGPC14D14CLP | | Φ14 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D06CLP | GPC20 | Φ6 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D08CLP | | Φ8 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D10CLP | | Φ10 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D12CLP | | Φ12 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D14CLP | | Φ14 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D16CLP | | Φ16 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D18CLP | | Φ18 | X | 0 | 0 |
| XYGPC20D20CLP | Φ20 | X | 0 | 0 | |
| XYGPC32D16CLP | GPC32 | Φ16 | X | 0 | 0 |
| XYGPC32D20CLP | | Φ20 | X | 0 | 0 |
| XYGPC32D25CLP | | Φ25 | X | 0 | 0 |
| XYGPC32D32CLP | | Φ32 | X | 0 | 0 |

| Id.No./訂購編號 | 型号 |
|-------------|-----|
| 扭力扳手 | 4MM |



刀柄使用說明

- 1 Insert the tool into the collet.
將刀具插入夾頭。



- 2 Adjust knife length.
調整夾頭長度。



- 3 Loading chuck.
裝入夾頭。



- 4 Clockwise rotation.
順時針旋轉。



- 5 Lock (Arrow pointing up and down) with a torque wrench.
用扭力扳手鎖緊（箭頭標上下對齊）。

