

用油新趨勢 金屬加工最佳選擇



**Boton<sup>®</sup>**  
**波頓石油**

Taiwan Fimitech Co., Ltd

## 公司簡介

台灣快密刀科技有限公司，創立於西元1984年，引進德國高端技術，投資設廠落實本土化創新研發、生產以及高規格的品質管理，以Boton品牌深耕台灣在地市場，提供台灣金屬加工條件之最適產品服務與客製化需求。現今台灣快密刀也以Boton積極行銷中國、東南亞、美國等海外市場，以推廣MIT高品質產品與服務為目標。

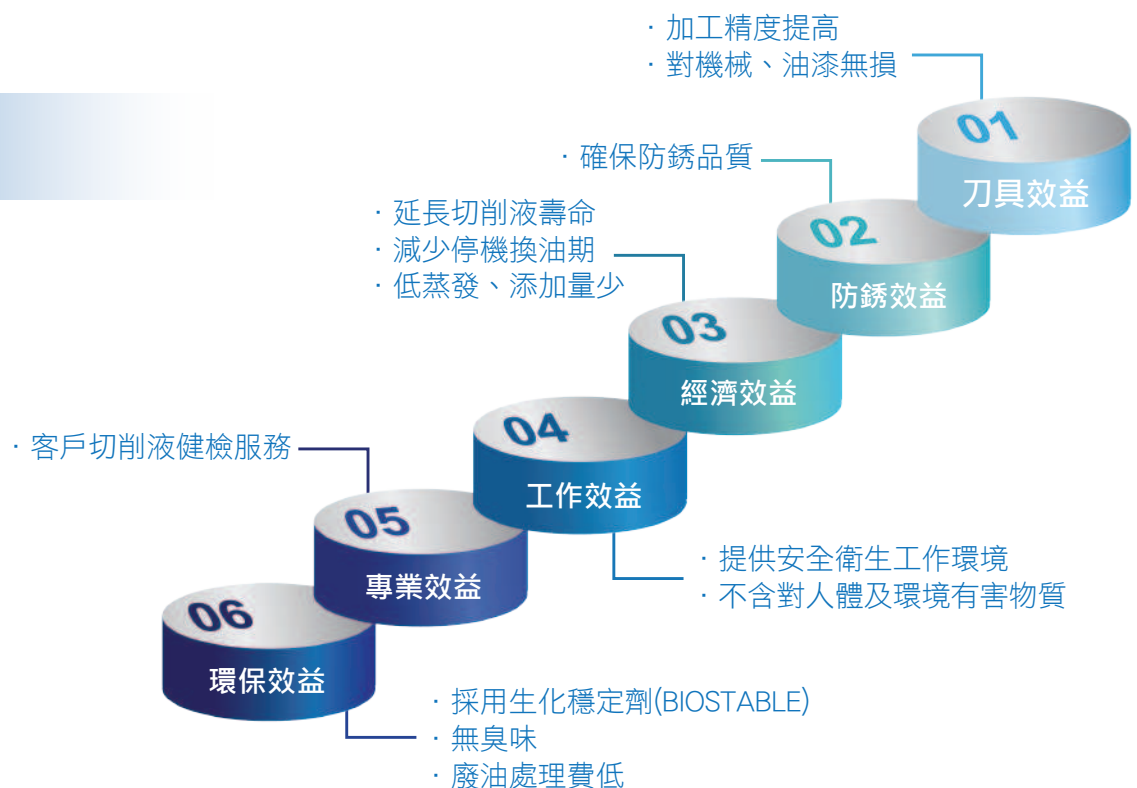


## 研發技術

研發實驗是Boton成功的重要因素之一，我們的研發團隊皆為經驗豐富的資深工程師，對於新產品的研究開發以及金屬加工潤滑油出廠前的品質檢測，均透過專業的檢驗設備儀器、完善的檢測流程，以及豐富的技術經驗，為客戶層層把關，提供高效能的金屬加工潤滑油。



## 油品優勢



## 水溶性切削油

Biostable BIO 微乳化生物安定型		原液外觀 稀釋液外觀 5%	PH值測試 5%稀釋	DIN51360P2 防銹測試
<b>BIO 2000A</b>	於鑄鐵、鋼、鋁之機械機工有非常好的親水特性，即使被漏油嚴重汙染，亦能保持機械之清潔。	金黃色 淡黃乳白	9.25	4
<b>BIO 2000H</b>	特別於鋁及鋼鐵加工，特別對鋁有極高的表面精度，即使用於含砂成份<1%，抗硬水特佳，消泡佳。	金黃色 淡乳白	9.25	4
<b>BIO 4000A</b>	適用困難加工材質，SUS耐熱鋼，鈦合金，攻牙拉削，絕對延長刀具壽命，取代油性切削。(EP加強型)	赤褐色 乳白黃	9.45	4
<b>BIO 4000EP</b>	高添加處理產品，能承受超重負荷切削。適用於高級合金鋼之機械加工，特別鋁管無心研磨。	金黃色 乳白	9.65	3
Biostabilized S 半合成生物穩定型				
<b>S-500A/C</b>	高性能多用途冷卻液，適於鐵、鋁、不鏽鋼加工。	透明 半透明	9.55	4
<b>S-525V</b>	適用鋼材，鑄鐵、鋁之一般切削高效率含量，具洗淨潤濕特性。	金黃色 蛋白半透明	9.02	4
<b>S-530A</b>	為一般鋼鐵加工之高效冷卻液，適用於鑄鐵、鋼鐵、鋁及非鐵金屬之混和加工。	淡褐色 淡黃半透明	9.2	4
<b>S-530S</b>	適用於多元材質，如鋼、碳鋼、高硬度鋼、鋁合金、銅合金、非鐵金屬材質中負荷切削及研磨加工。	黃褐色液狀 黃色透明液狀	8.8	2
<b>S-540A</b>	高性能萬用型冷卻液，適於鑄鐵、鋼鐵及鋁加工。	茶褐色 蛋白半透明	9.25	3.5
<b>S-550A</b>	適於鑄鐵、鋼鐵及鋁之加工，良好的濕潤性質，即使受高汙染，亦能保持機器之清潔，即使水硬度200Dh以上，亦能降底鈣皂之形成。	赤褐色 乳黃半透明	9.6	2
<b>S-550H</b>	多用途半合成切削液，加工於鐵及非鐵金屬切削與研磨	金黃色透明液 淡黃色液	9.4	2
<b>S-560A</b>	鎂鋁合金專用油；對鎂料、鋁料、銅料具有卓越的防蝕性及處在高硬度(15000ppm)乳化液仍非常安定。	赤褐色	9.3	7
Biosynthetic CS 全合成生化型				
<b>CS-960</b>	全合成水溶性冷卻液，不含礦物油及氮化物，適鋼件或鑄鐵的研製過程及圓形、表面研磨加工，防腐蝕性佳。	微黃偏透明 無色透明	9.5	2.5
<b>CS-1001</b>	不含礦物油及亞硝酸鹽，全合成冷卻液，於鋼及鑄鐵研磨具極低泡沫，防腐蝕性佳，不侵蝕銅合金。	微黃透明 無色透明	9.3	2
<b>CS-47N</b>	無色無味，且不含礦物油及氮化物，為全合成冷卻液，於鋼及鑄鐵研磨具極低泡沫，防腐蝕性佳。	無色透明	9.2	3
<b>CS-700</b>	不含礦物油；全合成非鐵金屬專用研磨液；亦適用於光學鏡片研磨，沉降性佳易於操作。	黃色	9.4	3
<b>CS-52</b>	不含礦物油；全合成鎢鋼專用研磨液；亦適用於陶瓷石英料的研磨，加工液不易變色劣化、對工具材質影響小。	黃色	9.2	7

## 清潔系列

產品名稱	說明	外觀
W-2	為水溶性多用途清洗劑，適用於汽機車零件、腳踏車零件、工具機零組件製程中產生的油汙。	透明
WU-I	低毒性、無味、環保清洗溶劑，使用於各類塑膠零件、各種金屬精密、光電半導體、食品器具、醫療器材之清洗等。	透明
WU-L	不含芳香族，無毒無味。用於金屬表面、家庭清潔用品、化妝品、動物飼料之溶劑。	透明

## 油性切削油

Bocut HG 合成酯極壓劑系列		外觀	粘度 (CST40°C)	銅板腐蝕 (100°C)	極壓劑含量
HG-5	FC材料之搪磨，黏度極低，洗淨性良好，適超精加工。	褐色透明	4.4	2	+
HG-8	鑽石砂輪，超硬工具之研磨，玻璃透鏡之研磨，切斷對非鐵金屬之防蝕性良好。	淡黃色透明	4.5	1	+
HG-9	鋼FC之搪磨低黏度高引火點，適合重視加工面粗度，之研削搪磨加工及鋼球超精加工。	淡黃色透明	4.2	2	+
HG-10	軸承軌道研削黏度極低，適合鋁件加工，精密研削，切屑洗淨良好。	淡黃色透明	7	2	+
HG-18	LINDNER螺紋研削，RISE HOWER齒輪研削，防止油溫上升，提高面精度。	暗紅色透明	18.5	2	+
Bocut NS 合成極壓劑系列		外觀	粘度 (CST40°C)	銅板腐蝕 (100°C)	極壓劑含量
NS-12	一般切削旋削開孔等，氫化基礎油，適高速滾齒。	淡黃色透明	32	2	+
Bocut EP 合成重載極壓劑系列		外觀	粘度 (CST40°C)	銅板腐蝕 (100°C)	極壓劑含量
EP-26	SUS自動車床加工，含多量極壓劑，適刮齒、拉削加工。	赤褐色透明	26	4	++
EP-26 HTU	不含活性硫、氯。不侵蝕敏感性材質。	赤褐色透明	18	4	++
EP-28	極多之極壓油劑，可延長刀具之壽命，侵透性優，適合難削材質之加工。	赤褐色透明	26	2	++
EP-36	適用於不鏽鋼、銅之加工，尤其能防指套軸(guide bush)之燒焦，耐熱鋼之切削。	乳黃色	29.8	2	+++
EP-100	含特殊添加劑及多量之添加劑，最適合轉削加工，SUS切削、攻牙、拉削中黏度。	赤褐色	45.8	4	+++
EP-111	能防止新生鋒刃，適合SUS合金鋼之拉削，攻牙。	乳黃色	29.8	4	+++

## 太古油

產品名稱	說明	外觀
<b>B-60S</b>	適用於金屬之切削、成型、軋製、抽管、研磨、冷卻與防銹，潤滑性良好。	淡褐色透明 乳白色
<b>B-60W</b>	適鋁(銅)合金、鋼、鑄鐵之研削、切削加工。	淡褐色透明 乳白色
<b>B-70</b>	適用於鑄件鋼材、鋁合金切削作業之溶性乳化行切削油。	褐色 乳白色

## FORMER FM 冷間鍛造油系列

產品名稱	說明	外觀
<b>C-20</b>	為矽鋼片打孔油壓油，速乾性不殘留灰份，可經高溫處理，不破壞表面光亮度。	透明

## 防鏽油系列

產品名稱	皮膜狀態	期數	特性及主要用途
<b>P-301A</b>	乾燥軟質膜	短期	水置換良好，一般機械研磨零件之洗淨兼防鏽。
<b>P-303</b>	軟質膜	中期	皮膜除去性，耐油斑性，汽車零件。
<b>P-307</b>	軟質膜	中長期	適用於需包裝保存之小型機件、儲藏於室內之機械工具，以及暫存期間稍長之潮濕加工品，如電鍍產品。
<b>P-307K</b>	軟質膜	中長期	耐油斑性，精密機械軸承刀具鑄鐵零件之出口等。(H)為油薄型
<b>P-313A</b>	軟質膜	中長期	耐油斑速乾耐雨水，被洗淨性等，汽車鋼板壓板零件。
<b>P-36</b>	軟質膜	中長期	色淺味淡多功能排水型防銹油；不含重金屬，對於鐵系的複合材料(鋁、鋅、銅)無腐蝕之虞。
<b>P-601</b>	軟質膜	長期	具潤滑性，模具機械零件之長期保存。
<b>P-908</b>	硬質膜	長期	金屬型長期防鏽大型機械及零件之出口可稀釋使用。
<b>P-908T</b>	硬質膜	長期	適汽車引擎室，具絕緣性，無色透明之硬質膜。

## 車輛用油系列

產品名稱	說明
<b>SY-ow/40 5w/50 API : SJ/CF 超合成引擎油</b>	超合成渦輪引擎油，高抗磨損特性，於高溫又高剪應力的情況下，亦可提供引擎最大保護適用於一年四季的高性能機油，可延長渦輪引擎壽命MB229.1VM 500/505 PORSCHE BMW ACEA A3/B3。
<b>Su 10w/40 10w/90 API : SJ/CF 高分子引擎油</b>	超高性能渦輪引擎機油，具有較長的換油週期，適用於嚴苛情況和高溫操作引擎，對高速巴士引擎來說，是一極佳的機油，高TBN可中和酸鹼物質避免傷害引擎VOLVO VDSII MAN QC 13017 SCANIA LONG DRAIN DAF .MB228.3 ACEA B3/E3。
<b>SHPD 15W/40 API : CF4/CF/CE/SJ 長效能引擎油</b>	適自然吸氣，滑輪增壓之柴油引擎油，具低摩擦、省燃料、防止油泥及積碳形成，為一極長效能引擎油。符合：SCANIA-Freigabe.BENZ 228.3, MAN QC 13-017。
<b>MO 15W/40 15W/50 API : SJ/CF4 黑珍珠引擎油</b>	黑珍珠省能源引擎機油，以合成潤滑劑結合硫鉬化合物，增進共激反應，在最嚴苛狀況下，能防止磨損，有效防止填補引擎內徑磨光(Bore Polishing)即使在高溫達180°C亦能產生瞬間潤滑效果，節省燃料達9% MIL-L-46152A/B
<b>Gearlubes SAE 80W90 85W/140 API : GL-5 極壓齒輪油</b>	海波式極壓齒輪油，於嚴苛扭力操作的螺旋錐齒輪(SPIRAL-BEVEL)或雙齒曲線齒輪(HYROID GEAR)耐高溫，防止高轉速時齒輪的燒熔磨損，MIL-L-2105D MIL-L 2105C BENZ-Sheet 235 S。
<b>Dwxron 153.149 自動變器油</b>	153為合成自動變速箱用油，其抗氧化，抗磨損性極佳不易劣化，使用週期更長，清淨添加劑，可避免沉澱物積聚而影響控制活門性能，149為優於DWXRON-III自動變器油MERCON M ZF 特別推薦。

## 牛油系列

產品名稱	說明
<b>GREASE JP 耐高溫牛油</b>	經二次精煉脫水，熱還原性佳，適重車軸承、齒輪、軸承提供較長的使用壽命。
<b>Moly GREASE 二硫化鉬油脂</b>	效果獨特的耐震油魯，優異抗磨損性，適機械設備，建設機械提供最佳耐磨保護。

## BOCUT SS 極壓添加劑系列

產品名稱	說明
<b>SS-10</b>	硫系SUS攻牙切削添加劑，最高極壓性，提高工作效率，延長刀具壽命。
<b>SS-018</b>	潤滑油精；提供優異的摩擦改良特性；適用於許多工業的潤滑應用；亦可作為取代氮系極壓劑使用。

## 潤滑油系列

產品名稱	說明
<b>Hivis HLP R級</b> <b>ISO : 32-150</b> <b>省能原液壓油</b>	經二次加氫處理，超高黏度指數，含摩擦調整劑耐高溫，抗磨耗，可避免封皮產生鉛滑(Stick-slip)產生膠黏沉積物及鏽蝕，高低溫變化極大的機械操作符合：DIN51524-3，X為全天候操作環境。
<b>Hivis HLP AW級</b> <b>ISO : 32-680</b> <b>耐磨耗液壓油</b>	含抗磨損、抗乳化和熱穩定等優良防鏽及抗腐蝕特性，不傷封皮(seal)，可應用在工業及重型車輛高低壓的液壓系統齒輪、軸承潤滑等，符合DIN51524-2HLP高性能要求者，R一般循環系統。
<b>Hivis HVLP</b> <b>ISO : 5 10 22</b> <b>高速主軸油</b>	用於高速轉軸潤滑，尤其適各種高轉速之工具機紡織機械，具極佳氧化安定性，防止黏滯垢及變色防鏽防水性良好不侵蝕油封符合：SKF LANDIS精密主軸製造廠要求規格。
<b>Sideway BW</b> <b>ISO : 32 68 220</b> <b>滑道油</b>	油水分離佳，不會造成滑道黏糊沉積物，特別適於垂直式和水平式滑道的精密工具機及軸承抗磨道油和工具機齒輪箱，G為加強特重負載，B可兼液壓系統符合：CINCINNATI MILACRON P47，P50，P53標準，N中負載。
<b>Girex SW</b> <b>ISO : 32-680</b> <b>齒輪油</b>	不含鉛極壓齒輪油，具防水止泡、抗磨損、抗腐蝕特性，對降低摩擦值，防噪音功能顯著，適用於減速齒輪，重形齒輪及一般平面滾珠軸等用途油、工業齒輪油溫達100°C以上，MG含二硫化鉬等符合：FZG規格12級要求DIN51517 CLP。
<b>Screw AS,RA</b> <b>空壓機油</b>	高度精煉，具超卓之氧化穩定性適用於操作環境-10°C至220°C，往螺旋壓縮機油復式及螺旋式空氣壓縮機，AS為合成系，每8000小時換油。
<b>Heat Transfer</b> <b>ISO : 32 46 68</b> <b>熱煤油</b>	由高黏度指數之石蠟基配置，具有優良的高熱穩定性，在配備有膨槽的封閉循環系統中，S為合成型，溫度達370°C條件。
<b>EDM Fluid</b> <b>E.S 系列</b> <b>放電加工油</b>	以碳氫化合物為基礎油，低黏度，高精煉的無色透明放電加工油，氧化安定性高，不含芳香烴，故無毒無臭不傷皮膚，超低的電極耗損，沖洗性極佳，S為合成型永久不換油，瑞士Agie，Charmille EDM製造廠推荐使用。



## 總代理 台灣快密刀科技有限公司



- 台灣  886-4-24180000  
 886-4-24180888  
 <http://www.boton.com.tw>  
 台中市大里區中投西路三段979號
- 中國  886(769)81769777

代理經銷商：