

雙主軸立式加工中心機

DSV-500 DSV-500S

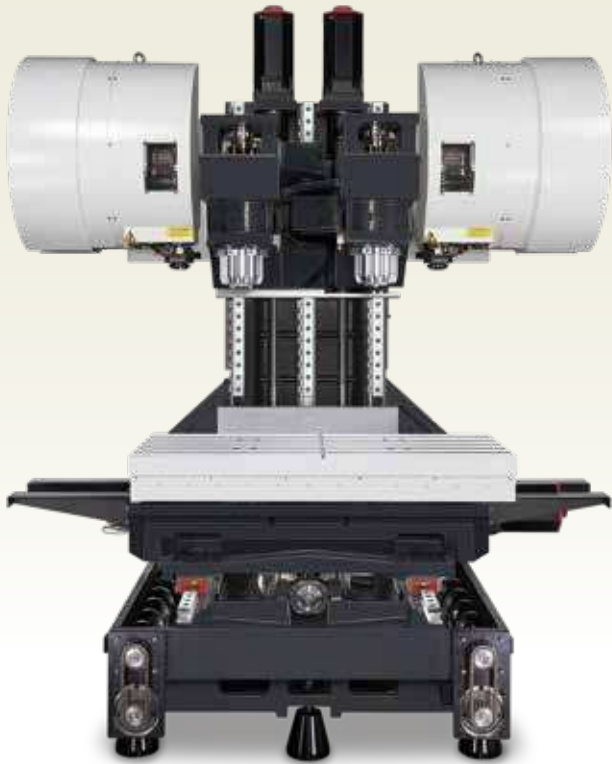
高品質 高效率 高性價比



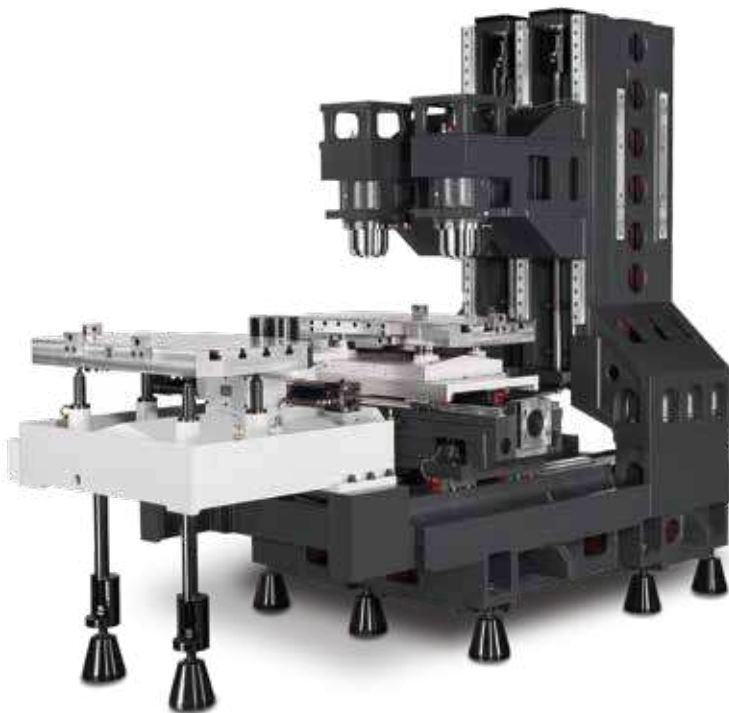
▲ DSV-500S (side view)



DSV-500+DSV-500S (with APC)雙主軸特性說明



▲ DSV-500



▲ DSV-500S

- ▲ DSV-500雙主軸雙刀庫針對小型量產零件高效率複合加工中心機。
- ▲ DSV-500S雙主軸雙刀庫加APC(自動交換工作台)是特別適合小型量產零件的高效率複合加工中心機，可節省加工時間與上下料時間、提高生產效率。
- ▲ 鑄件結構肋骨強化設計，提升機台剛性，穩定性，精度。
- ▲ 三軸螺桿外徑40-C3精密預拉組裝螺桿，直結式傳動精度高，使用壽命長
- ▲ 主軸採用BT40-外徑150重型規格，切削效率提升。
- ▲ XYZ三軸線軌35/45/45高剛性滾柱線軌配置，防震特性高，實現高質量加工面。
- ▲ 立柱採用大跨距A型設計，與床身結合更加穩定，提升機台剛性。
- ▲ Z軸採用三軸線軌設計，雙主軸頭對稱式鎖固減少切削震動。
- ▲ 雙主軸雙Z軸馬達配置設計，兩軸刀尖平行度可微調 $0.001-\pm 5\text{mm}$ 。



中華民國專利
新型第M562176號

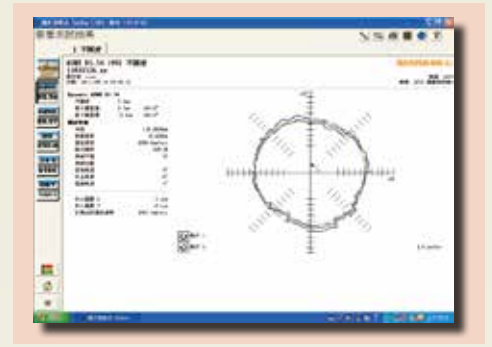


▶ Renishaw Ballbar System

立體三度空間循圓檢驗，並作最佳調整。



▶ 高速主軸動態特性驗證圖



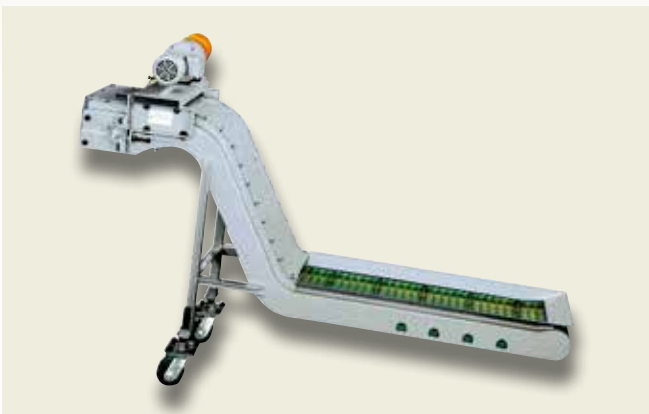
▶ 循圓圖

採用循圓測定儀/Renishaw，校正真圓度及機台幾何精度，藉此檢驗能確保機台之運動精度。

標準及特別附件



▶ X/Y/Z軸光學尺 (特別附件)



▶ 鏈鈹輸送機



▶ 雙主軸專用油冷卻機



▶ 主軸環狀噴水

嚴格的品質管制

◀ 雷射量測檢驗

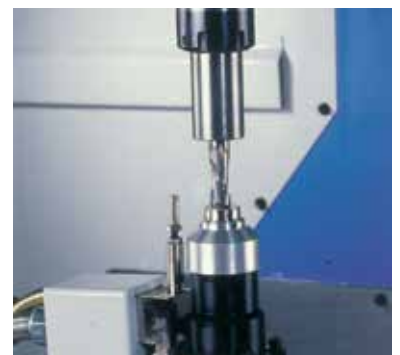
Agma針對機台三軸行程部分採用百分之百全檢，檢驗標準為德國VDI 34413 Σ 來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正。



▶ 底盤沖屑

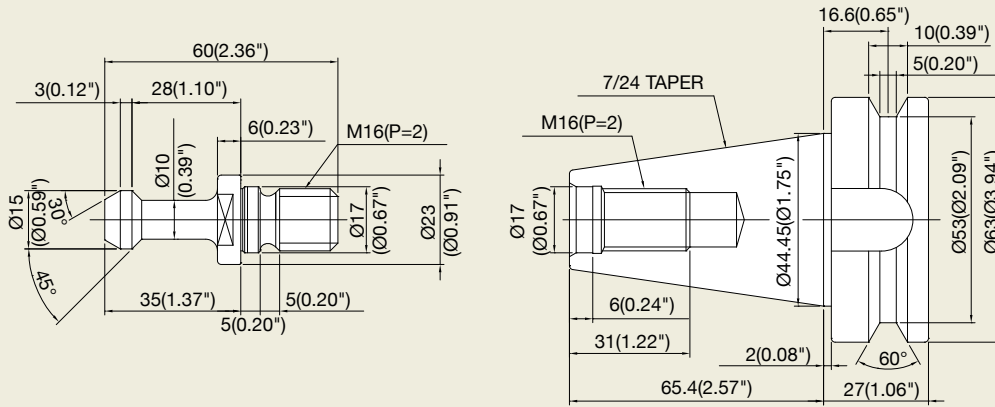


▶ 油水分離機 (特別附件)

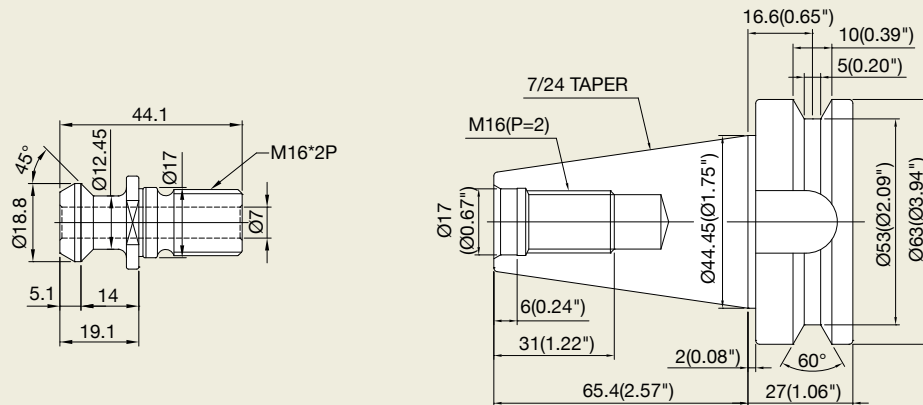


▶ 自動刀長量測裝置 (特別附件)

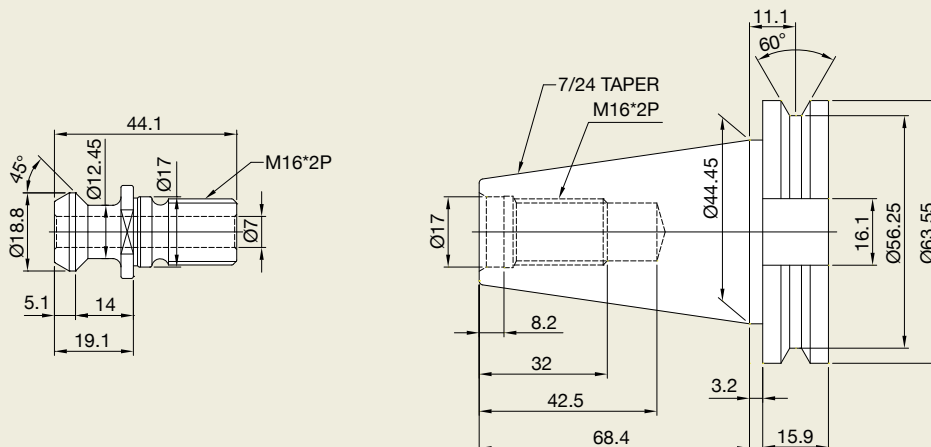
BT-40

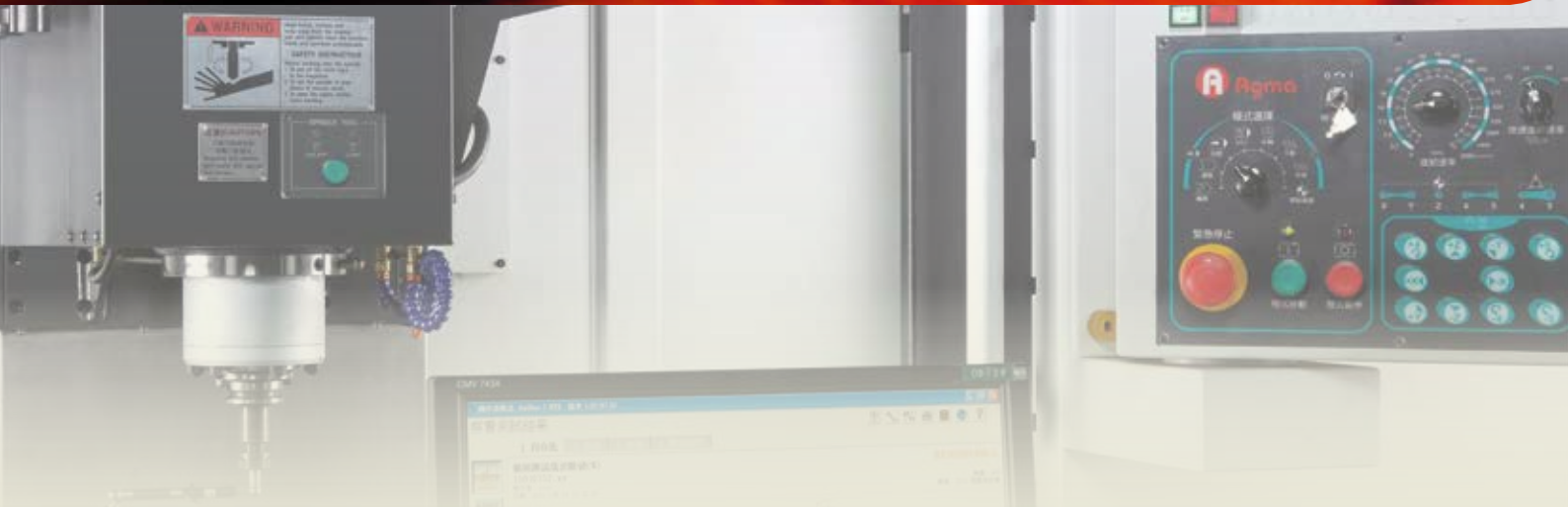


MAZAK BT-40刀把圖 (中心出水)

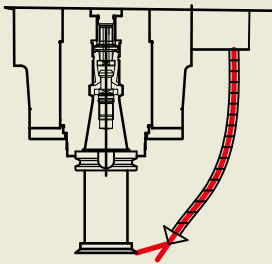


CAT-40刀把圖 (中心出水)



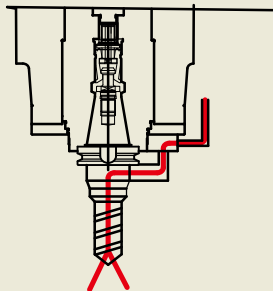


Std.-Directional Pipe
Purpose-General



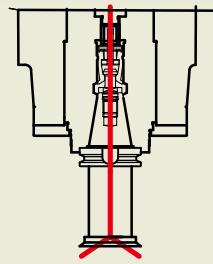
▲ 標準圖

Opt.-Oil Hole Holder
Purpose-Drilling, Boring, etc.



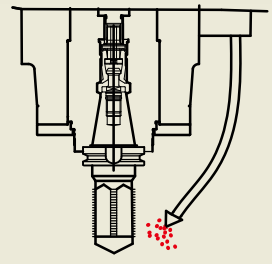
▲ 油路刀把

Opt.-Coolant Through Spindle (C.T.S.)
Purpose-Drilling, Boring, etc.



▲ 中心出水

Opt.- Oil Mist
Purpose-Tapping, Reaming, etc.



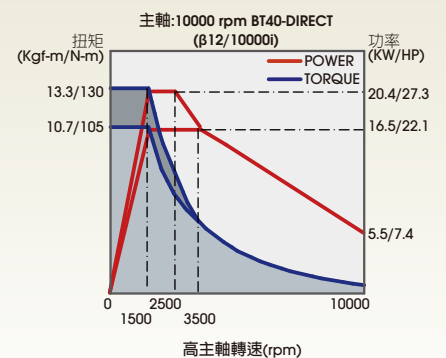
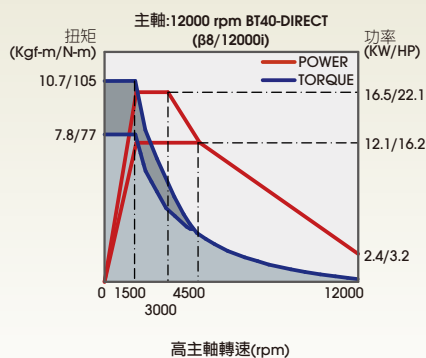
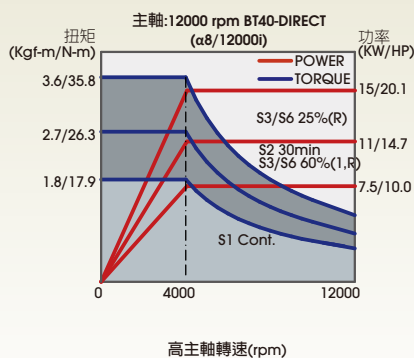
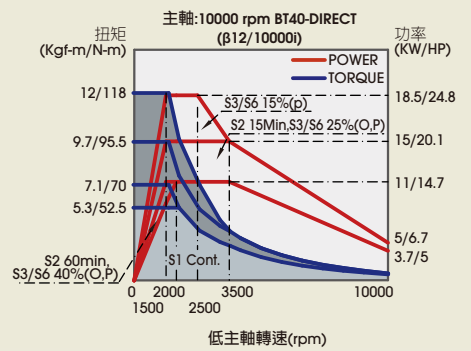
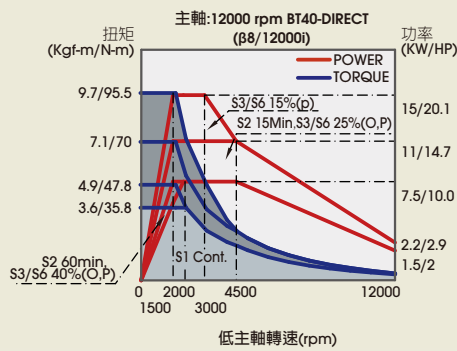
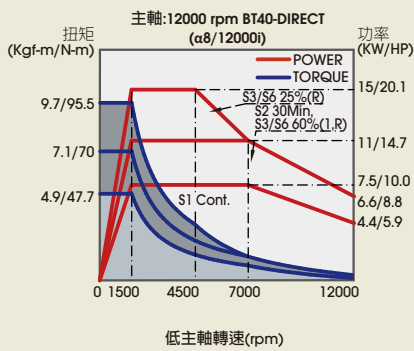
▲ 油霧氣

FANUC主軸扭力圖

α8i直結式主軸

β8i直結式主軸

β12i直結式主軸



機型	單位	DSV-500	DSV-500S
主軸			
主軸斜度		NO.40	NO.40
傳動方式		直結	直結
主軸迴轉數	r.p.m.	10,000(標配)	10,000(標配)
主軸直徑	mm(inch)	150(5.91)	
交換工作台			
工作台面積	mm(inch)	1,300x600(51.18x23.62)	1,000x500x2pc(39.37x19.69)
T型溝	mm(inch)	18 x 5 x 100(0.71x5x3.94)	18 x 5 x 100(0.71x5x3.94)
作業面積	mm(inch)	1,100x600(43.31x23.62)	1,000x500(39.37x16.69)
容許荷重	kgs(lbs)	800(1764)	300*2(661.4)
托盤旋轉方式	°/Swing	N/V	180° 迴轉
升降行程	mm	N/V	55(2.18")
交換工作台平面度		N/V	0.02/500
交換工作台與副工作台平行度		N/V	0.02/500
同一交換工作台重覆定位精度		N/V	0.01
兩個交換工作台交換定位精度差		N/V	0.02
交換工作台夾持力	N	N/V	36,000
油壓源壓力	kg/cm ²	N/V	60
移動量及移動速度			
X軸	mm(inch)	500(19.69)	500(19.69)
Y軸	mm(inch)	560(22.05)	520(20.47)
Z軸	mm(inch)	570(22.44)	420(16.54)
工作台面至主軸端面距離	mm(inch)	150~720(5.91~28.35)	150~570(5.91~22.44)
機身軌道至主軸中心線距離	mm(inch)	655(25.79)	655(25.79)
快速移動(X/Y/Z)	m/min(ipm)	X,Y,Z:36/36/30(標準) (1,416/1,416/1,181)	X,Y,Z:36/36/30(標準) (1,416/1,416/1,181)
切削進給移動	mm/ min(ipm)	X,Y,Z: 1~12,000(標準) (469)	X,Y,Z: 1~12,000(標準) (469)
自動刀具交換裝置			
刀把型式		BT-40	BT-40
拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)
刀具本數	pcs	24(左)+24(右)	24(左)+24(右)
刀具容許最大直徑(相鄰)	mm(inch)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)
刀具容許最大直徑(無相鄰)	mm(inch)	Ø125(4.92)	Ø125(4.92)
刀具容許最大長度	mm(inch)	300(11.81)	300(11.81)
刀具容許最大重量	kgs(lbs)	7(15.4)	7(15.4)
換刀時間		3SEC	3SEC
選刀機構		刀臂式	刀臂式
馬達			
主軸馬達(連續/30分)	Kw(Hp)	11/15 Kw (15/20 Hp)*2	11/15 Kw (15/20 Hp)*2
X/Y/Z 進給用(FANUC)	Kw(Hp)	3/3/3x2 Kw (4/4/4*2 Hp)	3/3/3x2 Kw (4/4/4*2 Hp)
其他			
機械高度	mm(inch)	3,080(121.26)	3,070(120.7)
機械面積	mm(inch)	4,000x3,520(157.48x138.58)	4,560x4,270(179.4x167.9)
機械重量	kgs(lbs)	8,000(17,600)	9,500(20,944)
CNC 控制器		0iMF 8.4(標配)	0iMF 8.4(標配)

* 本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計規格尺寸及機械之權利，變更時恕不另行通知。

標準附件

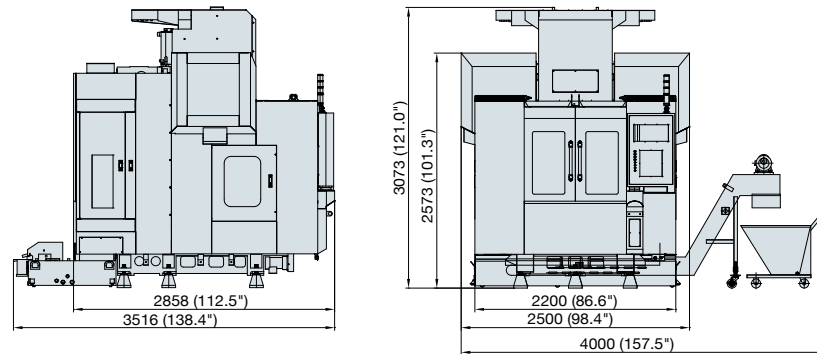
- FANUC Oi 系列控制器
- 電氣箱熱交換器
- 程式執行中/結束/異常三色警示燈
- 日光燈
- RS-232C傳輸介面
- 主軸冷卻裝置
- 主軸吹氣裝置
- 中央自動潤滑裝置
- 三軸滑軌保護裝置
- 全密閉切削防護罩
- 剛性攻牙
- 自動斷電裝置
- 雙螺旋排屑裝置
- 側沖
- 滾柱線軌
- 工具箱及基礎調整塊
- 機械電氣操作說明書
- 鏈板式鐵屑輸送機

特別附件

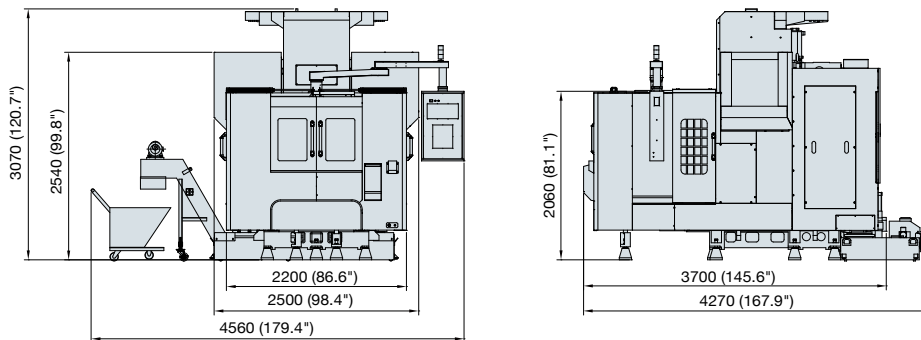
- Mitsubishi M80A 控制器
- 日製 滾柱線軌
- 三軸光學尺裝置
- 主軸中心出水(A型-20Bar)裝置
- 自動刀長量測裝置
- 圓盤式油水分離機
- 電腦數控分度盤
- 電氣箱冷氣機裝置
- 第四軸介面

機台外觀尺寸圖

DSV-500



DSV-500S



台灣總公司
艾格瑪科技股份有限公司
AGMACHINE TECHNO CO., LTD.

42951 台中市神岡區庄前路34巷7號
No.7, Ln. 34, Jhuangcian Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42951, Taiwan (R.O.C.)
TEL:+886-4-25612868 ext. 291 FAX:+886-4-25610409
客服專線：0923-315 536
E-mail : mk23@agma.com.tw http : //www.agma.com.tw

大陸營運總部
嘉興墩豐機械工業有限公司
JIA XING JIAGMA IND.,CORP.

浙江省嘉興經濟開發區昌盛北路338號
TEL:86-573-82220886 FAX:86-573-82223213
E-mail:sales.jx@agma.com.cn