

力勁集團 產品總覽

壓鑄機領域

- 高壓壓鑄
- 低壓壓鑄

注塑成型領域

- 注塑成型機械
- 兩板機

自動化應用技術

- 即時控制系統
- 即時監控系統
- 中央控制系統

新材料應用領域

- 鎂合金材料應用及成套設備

Organization of
L.K. Machinery Corp.



數控金屬加工領域

高速小型鑽孔攻牙 加工中心機

- TC-510
- TC-710
- TC-710plus
- TC-1200
- BTC-550
- BTC-550APC
- BTC-550AX

高剛性 立式加工中心機

- MV-650
- MV-850
- MV-1050
- MV-1050plus
- MV-1680
- MVP-650
- MVP-850
- MVP-1050
- MVD-650
- MVD-850
- MVD-1050
- VM-1
- VM-2
- VM-3
- VM-4
- VM-5
- VM-6
- MT-800P
- MT-1400
- MT-1600

高穩定性 臥式加工中心機

- HT-400
- HT-500
- HT-630
- HT-800
- LH-500

高速龍門加工中心機

- EU-1000
- EU-2000
- EU-3000
- LM-2616
- LM-3116
- LM-4116

電腦數值控制車床

- LT-6
- LT-8
- LT-10
- LT-12
- LTB-8
- LTB-10
- LTB-12
- LTB-12L



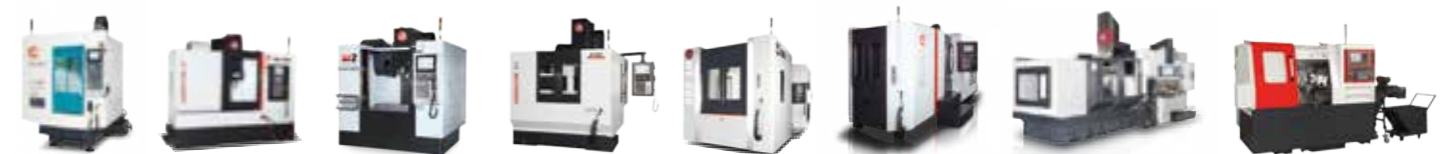
力盡淬煉、勁是完美

世界級製造商
本土化服務



全球化 加工中心生產商

- 鑽孔攻牙機
- 立式加工中心機
- 臥式加工中心機
- 龍門加工中心機
- 電腦數值控制車床



力勁機械股份有限公司 (台灣廠)

地址：40763台中市西屯區科園路30號

電話：(+886) 4 2461 9797 傳真：(+886) 4 2461 1555

E-mail：Sales.twlk@lk.world



L.K. Group



facebook



LK201903(C)

www.lk.world



ISO 9001
ISO 14001

跨國際全球巨擘 全方位的銷售與服務團隊

全球15個生產據點 共超過3000名員工



香港力勁(總部)



台灣力勁



昆山力勁



深圳領威



上海一達



寧波力勁



中山力勁



阜新力勁



重慶力勁



日本力勁



義大利力勁



美國力勁



印度力勁



未來持續成長

集團創辦人劉相尚先生於1979年於香港創立「力勁機械」，主要生產冷、熱室壓鑄機及注塑機、CNC，經三十多年來不斷努力耕耘與發展，目前力勁集團在中國上海、寧波、中山、深圳、阜新分別設廠，已擁有超過26萬平方米之廠房及3000多名員工，成為全球生產冷、熱室壓鑄機數量最大之製造商之一。而在注塑機生產方面，在市場亦佔有重要位置。並於2006年底於香港聯合交易所掛牌上市。



2006年在台灣正式擴展工具機與成立生產工廠及研發中心，正式於2012年1月搬遷至中部科學園區新廠房。今天的力勁已建立了一套完整的CNC加工中心機產品開發、生產及品質管理系統，確保產品不斷創新，品質不斷提高，為海內外用家提供可靠之產品及服務。

高速小型 鑽孔攻牙加工中心機

TC-510.710

1000.1200

- 高速、小型、操作容易的機器
- 高效率、高產出，降低生產成本
- 可搭配台達控制器

規格 / 機型	單位	TC-510	TC-710	TC-1000	TC-1200
數控系統	-	三菱 M80			
X/Y/Z軸行程	mm	510/420/350	710/420/350	1000/540/350	1200/620/350
主軸轉速	rpm	直結式12000		直結式12000	
刀具規格	BT	#30			
主軸馬達	kw	3.7/5.5		5.5/7.5	
工作台尺寸	mm	650x420	850x420	1100x540	1300x620
快速位移(X/Y/Z)	m/min	48/48/48		48/48/48	
換刀方式	-	前置式		前置式	
刀具數量	set	16		16	
機器淨重	kg	2800	2950	4300	4600



TCM-1200

- 三軸全動柱式高剛性鑄鐵結構
- 長工作台固定也可當雙工作台交換功能

規格 / 機型	單位	TCM-1200
數控系統	-	發那科 0i-MF
X/Y/Z軸行程	mm	1,200 / 410 / 420
主軸轉速	rpm	直結式 12,000
刀具規格	BT	#30
主軸馬達	kw	5.5/7.5
工作台尺寸	mm	1,350 x 410
快速位移(X/Y/Z)	m/min	48 / 48 / 48
換刀方式	-	刀臂式
刀具數量	set	20
機器淨重	kg	6,200



BTC



• 高速CNC小型加工中心機

BTC-550設計能讓三軸做高速銑削，專為模具及其他中小型零件加工而生；其優良的機台結構可允許600kg的工件承載。



• 高產能、雙邊獨立工作區域

高產能、高效率產量機種，交換工作台免除加工間冗長的上下料時間，工作台交換僅需3.2秒。



• 5軸同動加工

由伺服驅動來精準控制傾斜軸及旋轉軸，工作台尺寸φ350mm，可容納高300mm之工件。

規格 / 機型	單位	BTC-550	BTC-550APC	BTC-550AX
數控系統	-	三菱 M80		西門子 840D
X/Y/Z軸行程	mm	550 / 400 / 410	550 / 380 / 410	550 / 400 / 380
主軸轉速	rpm	直結式 12,000		
刀具規格	BT	#30		
主軸馬達	kw	5.5/7.5		
工作台尺寸	mm	800 x 420	650 x 1,000	φ 255
快速位移(X/Y/Z)	m/min	48 / 48 / 48		
換刀方式	-	腹內式伺服刀盤		
刀具數量	set	16		
機器淨重	kg	5,230	5,320	4,870



高剛性 立式加工中心機

MV : 適用各類機械零組件加工
最大應用彈性、最高生產效率

規格 / 機型	單位	MV-650	MV-850	MV-1050	MV-1680
數控系統	-	發那科 Oi-MF			
X/Y/Z軸行程	mm	650 / 600 / 560	850 / 600 / 560	1,050 / 600 / 560	1,680 / 500 / 585
主軸轉速	rpm	皮帶式 8,000			
刀具規格	BT	#40			
主軸馬達	kw	11 / 15			
工作台尺寸	mm	850 x 600	1,050 x 600	1,250 x 600	1,830 x 500
快速位移(X/Y/Z)	m/min	36 / 36 / 36			48 / 48 / 48
換刀方式	-	刀臂式			
刀具數量	set	24			
機器淨重	kg	5,420	5,670	5,820	9,500



MV-1050plus • BT-50主軸適用於重切削之應用

規格 / 機型	單位	MV-1050plus	MVD-1050plus
數控系統	-	發那科 Oi-MF	
X/Y/Z軸行程	mm	1,050 / 600 / 560	
主軸轉速	rpm	皮帶式 6,000	直結式 12,000
刀具規格	BT	#50	#40
主軸馬達	kw	15 / 18.5	
工作台尺寸	mm	1,200 x 600	
快速位移(X/Y/Z)	m/min	36 / 36 / 36	
換刀方式	-	刀臂式	
刀具數量	set	24	
機器淨重	kg	8,820	8,720



VM : 各類型機械零組加工
• 可搭配第四軸CNC分度盤
• 多樣化、量產型零件加工

規格 / 機型	單位	VM-1	VM-2	VM-3	VM-4	VM-5	VM-6
數控系統	-	發那科 Oi-MF					
X/Y/Z軸行程	mm	600/500/610	800/500/610	1,000/500/610	1,200/650/610	1,350/650/610	1,600/700/700
主軸轉速	rpm	直結式 12000					
刀具規格	BT	#40					
主軸馬達	kw	11 / 15			15 / 18.5		
工作台尺寸	mm	700 x 500	900 x 500	1,120 x 500	1400 x 650	1400 x 650	1750 x 700
快速位移(X/Y/Z)	m/min	48 / 48 / 48			48 / 48 / 48		38 / 38 / 38
換刀方式	-	刀臂式					
刀具數量	set	24					
機器淨重	kg	5,600	6,100	6,600	7,200	7,600	8,860



高剛性 立式加工中心機

MT-1400.1600 • 齒輪頭適用於重切削之應用

規格 / 機型	單位	MT-1400	MT-1600
數控系統	-	發那科 Oi-MF	
X/Y/Z軸行程	mm	1,400 / 750 / 700	1,600 / 750 / 700
主軸轉速	rpm	齒輪式 7,000	
刀具規格	BT	#50	
主軸馬達	kw	11 / 15	
工作台尺寸	mm	1,600 x 800	1,800 x 800
快速位移(X/Y/Z)	m/min	36 / 36 / 24	
換刀方式	-	刀臂式	
刀具數量	set	24	
機器淨重	kg	14,000	15,000



MT-800P • 超寬A字型立柱設計 雙工作臺自動交換機構

規格 / 機型	單位	MT-800P
數控系統	-	發那科 Oi-MF
X/Y/Z軸行程	mm	850 / 500 / 550
主軸轉速	rpm	直結式12000
刀具規格	BT	#40
主軸馬達	kw	7.5/11
工作台尺寸	mm	850 x 500
快速位移(X/Y/Z)	m/min	36 / 36 / 36
換刀方式	-	刀臂式
刀具數量	set	24
機器淨重	kg	6,700



VC-760.1000.1200

規格 / 機型	單位	VC760	VC1000	VC1200
數控系統	-	發那科 Oi-MF		
X/Y/Z軸行程	mm	760 / 420 / 510	1000 / 540 / 510	1200 / 620 / 510
主軸轉速	rpm	直結式 12,000		
刀具規格	BT	#40		
主軸馬達	kw	7.5 / 11		
工作台尺寸	mm	850 x 420	1100 x 540	1300 x 620
快速位移(X/Y/Z)	m/min	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 36
換刀方式	-	刀臂式		
刀具數量	set	24		
機器淨重	kg	4500	5600	6200

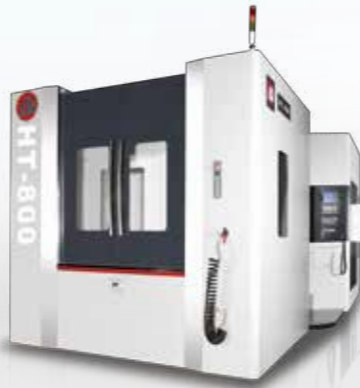


高穩定性 臥式加工中心機

HT

- 立柱、鞍座獨特的箱中箱高剛性結構
- 高效率、高產能自動工作台交換系統設計
- 選配：單盤

規格 / 機型	單位	HT-400	HT-500	HT-630	HT-800
數控系統	mm	發那科 Oi-MF			
X/Y/Z軸行程	mm	820 / 720 / 635		1,050 / 900 / 1,000	1,400 / 1,100 / 1,000
主軸轉速	rpm	直結式 10,000		直結式 7,000	
主軸端孔斜度	kW	#40		#50	
主軸馬達		15 / 18.5		22 / 26	
工作台尺寸		400 x 400	500 x 500	630 x 630	800 x 800
快速位移(X/Y/Z)	pcs	48 / 48 / 48			
換刀方式	M/min.	圓盤式		鏈式	
刀具數量	kg	60			
機器淨重		17,900	18,000	25,000	27,000



LH

- 高精度、高速臥式加工中心

規格 / 機型	單位	LH-500
數控系統	-	發那科 Oi-MF
X/Y/Z軸行程	mm	730 / 730 / 880
主軸轉速	rpm	直結式 12,000
主軸端孔斜度	BT	#40
主軸馬達	kw	22/26
工作台尺寸	mm	500 x 500
快速位移(X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60
換刀方式	-	圓盤式
刀具數量	set	40
機器淨重	kg	11,000



高速龍門加工中心機

EU

- 18,000rpm高速內藏式主軸、三軸迅捷進給高精度、高速龍門式加工中心機

規格 / 機型	單位	EU-1000	EU-2000	EU-3000
數控系統	-	發那科 Oi-MF	發那科 Oi-MF	
X/Y/Z軸行程	mm	1,050 / 800 / 600	2,000 / 1,250 / 650	3,000 / 1,550 / 650
主軸轉速	rpm	直結式 18,000 (Kessler)		
刀具規格	-	#40		
主軸馬達	kw	22/26		
工作台尺寸	mm	1,120 x 800	2,300 x 1,000	3,000 x 1,300
快速位移(X/Y/Z)	m/min	40 / 40 / 30	30 / 30 / 30	
換刀方式	-	橢圓式	圓盤式	
刀具數量	set	24		
機器淨重	kg	10,500	19,000	28,000



LM

- 底座採用V型結構肋設計，能確保重負荷承載下不變形，重切削龍門式加工中心機
- 一體成型設計的主軸頭，提供低速重切削所需的高扭力以及高速時的快速切削

規格 / 機型	單位	LM-2616	LM-3116	LM-4116
數控系統	-	發那科 Oi-MF		
X/Y/Z軸行程	mm	2,600 / 1,600 / 800	3,100 / 1,600 / 800	4,100 / 1,600 / 800
主軸轉速	rpm	直結式 8,000		
刀具規格	BT	#50		
主軸馬達	kw	22 / 26		
工作台尺寸	mm	2,500 x 1,500	3,000 x 1,500	4,000 x 1,500
快速位移(X/Y/Z)	m/min	24 / 24 / 15		
換刀方式	-	刀臂式		
刀具數量	set	24		
機器淨重	kg	23,800	25,000	28,000



電腦數值控制車床

LT

- 線軌

規格 / 機型	單位	LT-6	LT-8	LT-10	LT-12
數控系統	-	發那科 Oi-TF			
X/Z軸行程	mm	190 / 360	190 / 610	230 / 590	230 / 820
主軸轉速	rpm	6,000	4,500	3,500	2,500
主軸電機	kw	11 / 15		15 / 18.5	
主軸孔徑/鼻端	mm / rpm	Ø56 / A2-5	Ø62 / A2-6	Ø86 / A2-8	Ø105 / A2-8
三爪夾頭	吋	6	8	10	12
棒料加工直徑	mm	Ø45	Ø52	Ø75	Ø91
刀塔形式/刀塔數	-	伺服 / 10刀			
尾座/套筒直徑	-	可程式 / MT#4		可程式 / MT#5	
機器淨重	kg	3,380	3,720	5,430	6,100



LTB

- 硬軌

規格 / 機型	單位	LTB-8	LTB-10	LTB-12	LTB-12L
數控系統	-	發那科 Oi-TF			
X/Z軸行程	mm	265 / 600		265 / 1,200	265 / 1650
主軸轉速	rpm	4,200	3,000	2,500	
主軸電機	kw	11 / 15		15 / 18.5	
主軸孔徑/鼻端	mm / rpm	Ø62 / A2-6	Ø92 / A2-8	Ø105 / A2-8	
三爪夾頭	吋	8	10	12	
棒料加工直徑	mm	Ø52	Ø75	Ø92	
刀塔形式/刀塔數	-	伺服 / 12刀			
尾座/套筒直徑	-	可程式 / MT#4		可程式 / MT#5	
機器淨重	kg	5,200	5,350	6,000	6,300

